

BUHLER

DRUCKGUSSMASCHINE
 DIE CASTING MACHINE
 MACHINE A COULER SOUS PRESSION

| | | |
|---|---|------------------------|
| Name des Kunden Name of customer Nom du client | WMI | |
| | Lippstadt | |
| | Deutschland | |
| BUHLER - Vertretung BUHLER - Representative BUHLER - Représentation | Gebrüder Bühler GmbH | |
| | Hermann-Hesse-Weg 16 | |
| | Postfach 184 | |
| | D-7750 Konstanz | |
| Bestell - No. Order - No. No. de commande | 527 583 | |
| | <u>526 431</u> | |
| Maschinen - No. Machine - No. Machine - No. | 191 596 | auf Fabrikationsschild |
| | <u>191 757</u> | on name plate |
| | | sur l'étiquette |
| Maschinentyp Type of machine Type de machine | GPZ-Z-400-D | |
| | | |
| | | |
| Schliesskraft Locking pressure Puissance de fermeture | 440 | metric tons (t.) |
| | | |
| | | |
| Baujahr Year of manufacture Année de construction | 1968 | |
| | | |
| | | |
| Betriebsvorschrift abgegeben am: Instruction manual delivered on: <u>15.10.68</u> <i>W/L</i> Instruction de service envoyée le: | | |
| BUHLER | Merkblatt General Information Feuille d'information | GEA-95 147 |

WARMKAMMER-DRUCKGUSSMASCHINE Z-400-D

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|-----------------------------------|------|------------|
| Schliesskraft | t | 400 |
| Einpresskraft, regulierbar | t | 15 |
| Hydraulische Ausstosskraft | t | 15 |
| Grösse der Aufspannplatten HxV | mm | 920 x 980 |
| Durchgang zwischen den Säulen HxV | mm | 580 x 640 |
| Durchmesser der Säulen | mm | 120 |
| Formhöhe max. | mm | 750 |
| Formhöhe min. | mm | 200 |
| Oeffnungsweg | mm | 600 |
| Pressstempelhub | mm | 250 |
| Ausstossweg | mm | 165 |
| Zeit für Leerkreislauf | sec. | 6 |
| Motorenleistung | PS | 25 |
| Grundfläche der Maschine | m | 5.5 x 1.65 |
| Maschinengewicht | t | 14.7 |

PRODUKTIONSDATEN

| | | | | | | |
|---|--------------------|------|------|------|------|------|
| Stempeldurchmesser | mm | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 |
| Max. Schussgewicht für Zink* | kg | 3.5 | 4.7 | 5.9 | 7.3 | 8.8 |
| Max. Giessdruck | kg/cm ² | 390 | 300 | 235 | 190 | 160 |
| Max. Trennfläche** bei obigen Giessdrücken | cm ² | 1030 | 1330 | 1700 | 2100 | 2500 |

* Schussgewicht gerechnet mit spez. Gewicht von 6.2 für flüssiges Zink

** max. Trennfläche bei einem Giessdruck von 140 kg/cm² = 2860 cm²

OFEN

Schmelztiegel-Inhalt für Zink ca. 1000 kg

Aenderungen vorbehalten

| | | | | |
|---------------|------------------|---------|-------------|--|
| BUHLER | TECHNISCHE DATEN | Z-400-D | GPZ-95006 d | |
| 6411 DP/Ae | | | | |